

H13^F

ROTTNE
first in forest



PROBÍRKY A MÝTNÍ TĚŽBA THINNING AND FINAL FELLING

Hmotnost/service weight:

18 600kg (6WD) 20 600kg (8WD)

Délka/Length:

12 338mm (6WD) 12 588mm (8WD)

Šířka/width:

2 890 mm

Transportní výška/ Transportation Height:

3 591mm

Motor

John Deere PowerTech PVS 6068 HI550, Stage V

6 válců, 6,8 litrů se vstřikováním common rail
a variabilním turbodmychadlemo

Max. výkon: 164 kW, 221 hp při 1800 ot./min

Max. točivý moment: 963 Nm při 1500-1600 ot./min

Objem palivový nádrže: 377 litrů. (Objem nádrže AdBlue: 20 litrů)

Hydrostatický pojezd

Hydrostatický převod s vlastním systémem ROTTNE

Kolové hydromotory s proměnným objemem, umístěné v každém
kyvném rameni. Nastavitelná diferenciální funkce s děliči průtoku
pro hydromotory kol. 3 převodové stupně.

Hydrostatické čerpadlo 110 cm³.

Tažná síla: 200 kN

Kola

710/55xR34 Nokian Forest King TRS3 + SB TL

710/45x26,5 F2 SF Nokian Forest King

Podvozek

6-/8kolový harvester s kloubovým řízením rámu. Úhel řízení ± 43°

Hydraulický systém

Load sensing systém s konstantním tlakem

Objem čerpadla: 210 cm³

Průtok: 357 litrů / 1700 ot./min

Pracovní tlak: 3,0 - 28,0 MPa

Elektrický systém

24 V s řídicím systémem ROTTNE

2x akumulátor 142 + 142 Ah, 1x alternátor 150 A

16x LED pracovních světel

Kabina

Pevná komfortní a prostorná kabina (schválení ROPS/FOPS/OPS)

Kabina je velmi dobře odhlučněná s nízkou hladinou hluku (67 dBA).

Kabina má sníženou úroveň vibrací a je standardně vybavena
systémem Comfort Line.

Hydraulická ruka

RK220 ST / DT

Výsuv: 2,15 m / Dosah: 10,3 m

Zdvihový moment: 220 kNm / Otočný moment: 52 kNm

Úhel otáčení: 260°

Engine

John Deere PowerTech PVS 6068 HI550, Stage V

6 cyl. 6,8 litres with common rail injection system, variable turbo

Max. output: 164 kW, 221 hk @1800 rpm

Max. torque: 963 Nm @1500-1600 rpm

Diesel tank capacity: 377 liter. (AdBlue tank capacity: 20 liter)

Hydrostatic transmission

Rottne-controlled hydrostatic/mechanical transmission
with torque control.

3 gear ranges, manual differential locks.

Hydrostatic pump: 110 cm³.

Tractive force: 200 kN.

Wheel equipment

710/55xR34 Nokian Forest King TRS3 + SB TL

710/45x26,5 F2 SF Nokian Forest King

Chassis

6-/8-wheel drive harvester with frame steering. Steering angle +/- 43°

Hydraulic system

Load sensing constant pressure system

Pump capacity: 210 cm³

Capacity: 357 liter / 1700 rpm

Working pressure: 3,0 - 28,0 MPa

Electrical system

24 volt with Rottne control system

2x. battery 142+142 Ah. 1x alternator 150 A

16x LED working lights

Cab

Fixed comfortable and spacious cab (ROPS/FOPS/OPS approved)

Cab is very well insulated with low noise levels (67 dBA) The cabin has
reduced vibrations and comes installed with Comfort Line.

Crane

RK220 ST/ DT

Extension: 2,15 m. / Outreach: 10,3 m

Lifting capacity: 220 kNm. / Slew torque: 52 kNm /

Slewing arc: 260°

